

Názov predmetu zákazky: Zariadenie na výrobu kuchynských pracovných dosiek  
Name of the contract: Equipment for production of kitchen worktops

Verejný obstarávateľ / Contracting authority:  
název / title:  
adresa / address:  
IČO:

Uchádzač / Candidate:  
název / title:  
adresa / address:  
IČO:

P.č./ Line	Časť / komponent / Part component	Opis/technická špecifikácia, požadované technické parametre / Description/technical specification, required technical parameters	Merná jednotka / Unit of measure	Množstvo Amount	Jednotková cena v EU bez DPH / Unit price in EU excluding VAT	Celková cena v EU bez DPH / Total price in EU without VAT	Sadzba a DPH v % / VAT rate in %	DPH v EU / DPH in EU	Cena celkom v EU s DPH / Total price in EU with VAT	Obchodná meno výrobca Výrobiteľ uchádzač /Manufacturer/ Note: If the equipment does not have a type designation, just enter its name	Typové označenie Výrobca uchádzač Poznámka: ak zariadenie nemá typové označenie stačí uviesť jeho názov / Type designation To be filled in by the tenderer Note: If the equipment does not have a type designation, just enter its name
Technologická celosť - Výrobná linka: Technologická linka na výrobu kuchynských dosiek z prírodného a technického kamela											
1.	<p><b>CNC mostová kotúčová píla</b> CNC bridge circular saw</p> <p>Kotúčová píla s ľahovou konštrukciou a intuitívnym ovládaním pre použitie v manuálnom, automatickom ako aj CNC režime. Stroj určený pre nasledujúce operácie: - rezanie diamantovým kotúčom podľa výkresu/šablóny vo formátu *.dxf, a to lineárných rezov, oblúčkových rezov, rezov pod uhlom 45° pre tzv. výrobu pokosivískov - frézovanie spádových ploch - frézovanie odkvapových drážok - vytváranie otvorov pre batérie</p> <p>Núbné požiadavky na výstavu CNC mostovej kotúčovej píly: - ľahová konštrukcia (most ako aj podpora vnútorná) z obzvlášť stabilnej a ľahkej maximálnej presnosti stroja - veľkosť a množstvo vŕtákov ako rozmeru diamantového kotúča tak aj nástrojov typu vŕtaky, prostok. hlavy, hlavy na odkvapové drážky (nastaviteľná otvory v rozsahu 800 - 6000 otáčkami/minútu) - otáčková hlava o min. 360° a interpolácia pohybu vo všetkých 5 osiach - sklopná hlava 0-90° vrátane interpolácie pohybu v 5 osiach - sklopný stôl s nosnosťou závesenia min. 1500 kg pre možnosť vertikálnej nakládky dosiek - prívasky pre manipuláciu s rezaným materiálom po pracovnom stole, za účelom 100% automatickej prevádzky, bez nutnosti prerušenia pracovného cyklu a manuálneho posúvania rezaného materiálu - prívasky pre výkladku narezaného materiálu mimo pracovný stôl, a to ako v horizontálnej tak aj vertikálnej pozícii. Horizontálne na paleto alebo vertikálne na stojan. - spoločná zadná pozícia rezu s pomocou fotografovaného kamela na pracovnom stole a premeniteľnej dráhy rezu na dotykovom displeji ovládacího panelu stroja - automatické meranie/kontrola rozmeru diamantových nástrojov - automatické marenie/kontrola hrúbky rezanej dosky a automatické upožitielne výsledného rozmeru rezaného kusu pri rezoch pod uhlom 45° - automatické mazanie stroja - prívasky umiestnené priamo na kryte kotúča - možnosť nakladania materiálu aj vo vertikálnej polohe - Rôzne profily horizonta - Sada značkových prísluší - vrátane - Software a manuál v slovenskom jazyku - nosenie oceľovej konštrukcia 5000 mm, namiesto bežnej oceľovej nosnej steny - vybavenie pre bezpečnosť/proti úrazové opatrenie spĺňajúce podmienky a normy CE - zariadenia pre načítanie hrúbky materiálu vrátane potrebného software - automatické načítanie priemeru nástroja - profily a tvarovanie – software umožňujúci realizáciu profilov a pozdĺžneho tvarovania vertikálnym ako aj horizontálnym kotúčom. - Plochá príruka – možnosť použiť horizontálne kotúča pre špecifický typ rezania tesne nad plochou pracovného stola s kontinuálnym chladením</p> <p>- Základné konštrukčné prvky stroja z LIATINY. - Kryť kotúča z nehrdzavejúcej ocele - Nosná oceľová konštrukcia 5000 mm. - Vykápací pracovný stôl (od 0° do 85°) pre jednoduché nakladanie dosiek, nosnosť 3000 kg, nosnosť pri vyklápaní 1500 kg - Horizontálny pohyb podporu kotúča (os X) – kryté lineárne vedenie s ložiskami a vnútornou cirkuláciou guličiek a centrálnym mazaním - Pohon prostredníctvom presného pasťáku a hribeľovej dráhy bez vôle - Rôžňový eca a rezať hlavy – samostatné el. regulácie - Posuv mostu (os Y) – lineárne vedenie s ložiskami s vnútornou cirkuláciou guličiek a centrálnym mazaním - Pohon prostredníctvom páru pastrokov-hribeľovej dráhy - El. ovládanie - Nakladanie hlavy kotúča (os W) – od 0° do 370°, pre paralelné rezy, pravouhľá a pod ľubovoľným uhlom bez nutnosti natočenia stolu, len vďaka synchronizovanému pohybu hlavy (os X) a mosta (os Y) - Motorizované vyklápanie hlavy (os R) – do akejkoľvek polohy v rozmedzi 0° - 90° - Automatické zatváranie pozície - Presná prevodovka - Brušňavý motor - Dodanie s motorovým pohonom nákladu hlavy a automatickou blokadou zvratnej pozície - Riadiaca jednotka s funkciou TOOL_POINT, zachovanie fixného bodu - Motor kotúča – motor napojený priamo na kotúč - el. menič otáčok - synchronizácia vyklápania s osou - laser umiestnený na kryte kotúča, slúži na vyznačenie reznej dráhy - El. rozvádzač z nehrdzavejúcej ocele - Vybavený ovládacím prvками - Mobilný závesný ovládací panel obsahuje port USB a farebný 15" dotykový monitor</p>	<p>Circular saw with cast iron construction and intuitive control for use in manual, automatic as well as CNC mode. Machine designed for the following operations: - diamond blade cutting according to drawing /file in *.dxf format, namely linear cuts, arc cuts, cuts at 45° for so-called: rafter production - milling of gravity surfaces - drilling of gutters - filling holes for water taps Necessary requirements for equipment of CNC bridge circular saw: - cast iron construction (bridge as well as spindle support) for stability and therefore maximum machine accuracy - spindle with the possibility of installing both a diamond cutting blade and tools such as drill bits, finger cutters, gutter cutters (adjustable speed in the range 800 - 6000 rpm) - 360° swivel head and motion interpolation in all 5 axes - tilting head 0-90° including 5-axis motion interpolation - tilting table with a tilting capacity of at least 1500 kg for the possibility of vertical loading of boards - suction cup for material handling on the bench for 100% automatic operation without interruption of the working cycle and manual feed of the material to be cut - suction cup for unloading the cut material off the workbench, both in horizontal and vertical position. Horizontally on a pallet or vertically on a rack - way of entering the position of cuts with the help of a photo of cut stone on the work table and projection of the cut path on the touch screen of the machine control panel - automatic measurement / check of diamond tool size - automatic measurement / control of cutting plate thickness and automatic adjustment of the resulting cut piece size for 45° cuts - automatic machine lubrication - suction cup placed directly on the blade cover - possibility of material loading even in vertical position - different shaping profiles - set of flat blades – drilling - software and manual in Slovak language - load bearing steel structure 5000 mm, instead of a concrete load-bearing wall - safety / anti-accident equipment complying with CE conditions and standards - device for loading thickness materials including the necessary software - automatic reading of tool diameter - profiles and shaping – software enabling the realization of profiles and longitudinal shaping by vertical and horizontal discs. - flat flange – possibility of using horizontal blade for specific type of cutting just above the desk surface with continuous cooling - basic construction elements of the machine made of cast iron - stainless steel blade cover - steel structure 5000 mm - tilting work table (from 0° to 85°) for easier plate loading, load capacity 3000 kg, load capacity 1500 pcs - horizontal roll support (X-axis) - covered linear guide with bearings with internal ball circulation and central lubrication - driven by precision pinion and clearance-free rack - cutting speed and head return - separate el. regulation - bridge displacement (Y-axis) - linear guide with bearings with internal ball circulation and central lubrication - powered by a pair of pinion-rack track - El. control - rotation of blade head (W axis) - from 0° to 370° , for parallel cuts, rectangular and at any angle without the need to rotate the table, only thanks to synchronized movement of the head (x-axis) and bridge (y-axis) - motorized tilting of the head (R-axis) - to any position within the range of 0° - 90° - automatic position fixation - precision gearbox - brushless motor - delivery with motor tilting head and automatic locking of the selected position - control unit with TOOL_POINT function, fixed point maintenance - disc motor - motor connected directly to the disc - el. speed converter - tilting synchronization with axis - a laser placed on the blade cover, is used to mark the cutting line - el. stainless steel switchgear - equipped with controls - the mobile pendant control panel includes a USB port and a 15 inch color touch screen - With the possibility of connection to the LAN for the purposes of transferring drawings and programs from a PC located eg. in office - Windows XP operating system</p>									

	<p>- S možnosťou napojenia na LAN sieť za účelom prenosu výkresov a programov z PC umiestnenom napr. v kancelárii</p> <p>- Operatívny systém Windows XP</p> <p>- Bezpečnostné protizovzdušné opatrenia – ochranná bariera</p> <p>- Kryt kotúča s fixačnou vlnitcou (zvukovkou)</p> <p>- Bezpečnostný spínač – vypne zariadenie pri nedostatkú chladiacej vody</p> <p>- Centrálna mazanie</p> <p>- Povrch pracovného stola so špeciálne gumy</p> <p>- Kamera pre fotografovanie dokaz umiestnenej na stole, umiestnenie výkresu pomocou dotykového monitora, automatické riadenie priorit operácií</p> <p>- VÝKRES CAD/MINICAD – kompletný program pre rezanie rôznych tvarov</p> <p>- NEW VAKUUM systém – priľavka umiestnená na kryte kotúča, určená na premiestnenie rezaného materiálu po stole mostovej ply.</p> <p>- Rôzne profily barovania</p> <p>- Sada plochých príloh – vŕtanie</p> <p>- Software a manuál v slovenskom jazyku</p> <p>Technické parametre:</p> <p>Maximálna horizontálna dráha kotúča (os x) 3600 mm</p> <p>Maximálna vertikálna dráha kotúča (os z) 700 mm</p> <p>Maximálny posun mosta (os y) 2450 mm</p> <p>Max. uhol naklonenia / natoženia kotúča 90°/370°</p> <p>Maximálny použiteľný priemer kotúča 825</p> <p>Priemer prílohy 213</p> <p>Maximálny prierez 305 mm</p> <p>Priemer otvoru kotúča 60 mm</p> <p>Rozmer stola 2000 x 3500 mm</p> <p>Výkon motora kotúča Min. 23,5 kW (S6)</p> <p>Rýchlosť ošacania kotúča 800 – 6000 ot./min.</p> <p>Nastaviteľná rýchlosť posunu kotúča (os x) 0 – 35 min/min</p> <p>Nastaviteľná rýchlosť posunu mosta (os y) 0 – 35 min/min</p> <p>Nastaviteľná vertikálna rýchlosť posunu kotúča 0 – 35 min/min</p> <p>Čas ošacania o 360° (os W) 6 sek</p> <p>Napätie/frekvencia 400 V/50 Hz</p> <p>Stavebná výška stroja Max. 4000 mm</p>	<p>- safety precautions - protective barrier</p> <p>- stamping Disc Cover (Sound)</p> <p>- safety switch - switches the device off when there is insufficient cooling water</p> <p>- central lubrication</p> <p>- workbench surface with special rubber</p> <p>- camera for photographing the work placed on the table, positioning of the drawing using the touch monitor, automatic control of operation priorities</p> <p>- CAD /MINICAD equipment - complete program for cutting various shapes</p> <p>- NEW VACUUM system - suction cup placed on the blade cover, designed to move the cut material on the bridge saw table.</p> <p>- various forming profiles</p> <p>- set of flat barges – gilling</p> <p>Technical parameters:</p> <p>Maximum horizontal roll path (x-axis) 3600 mm</p> <p>Maximum vertical roll path (z-axis) 700 mm</p> <p>Maximum bridge displacement (y-axis) 2450 mm</p> <p>Max. til /swivel angle: 90°/370°</p> <p>Maximum usable blade diameter 825</p> <p>Flange diameter 213</p> <p>Maximum cross-section 305 mm</p> <p>Diameter of disc hole 60 mm</p> <p>Table size 2000 x 3500 mm</p> <p>Disc motor power min. 23.5 kW (S6)</p> <p>Rotation speed of the blade 800 – 6000 rpm</p> <p>Adjustable roll speed (x-axis) 0 – 35 min/min</p> <p>Adjustable bridge speed (Y axis) 0 – 35 min/min</p> <p>Adjustable vertical roll speed 0 – 35 min/min</p> <p>360 ° Rotation Time (W axis) 6 sec</p> <p>The voltage / frequency: 400 V/50 Hz</p> <p>Machine height max. 4000 cm</p>			
2.	<p><b>Stranová leštička / Side polisher</b></p> <p>Kompletný stroj umožňujúci operatívne a jednoduché zmeny pracovných parametrov.</p> <p>Stroj určený pre nasledujúce operácie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- leštenie rovných hrán kamela</li> <li>- hrarovanie a leštených rôznych oblúkových hrán</li> </ul> <p>Núžné požiadavky na stranovú brúsku/leštičku:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- výroba rovných hrán v rozsahu 10 - 100 mm</li> <li>- výroba oblúkových hrán v rozsahu 20 - 100 mm</li> <li>- možnosť súčasného simultáneho opracovania dosiek rôznych hrúbok pri výrobe rovnej hrany (napr. možnosť výroby dosiek hr. 20 mm, 30 mm, 50 mm, bez potreby pretavovania stroja)</li> <li>- maximálna ochrana konštrukcie stroja proti hrzdi, tzn. konštrukcia ošetrená metalizáciou (pokovením) a kry. Kryty z nehrdzavejúcej ocele alebo ošetrené katalforzou.</li> </ul> <p>Možnosti opracovaní:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kalibrovanie (max. kalib. Pás 50mm)</li> <li>- Leštenie rovných hrán</li> <li>- Profílovanie a leštenie oblých profilov</li> <li>- Kalibrovanie fazetov na rovnom boku</li> <li>- Družbyzrezávanie kotúčom</li> <li>- Časovoé opracovanie hrán</li> <li>- Súčasné opracovanie skosov v rúžnej hĺbke v prípade leštenia rovnej hrany</li> </ul> <p>Pracovné vetvení</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 x Sklopné vetvené pre kalibráciu hrúbky.</li> <li>- Pohyb v 2 osiach – vertikálne s motorizovaným pohonom a ovládaním cez ovládací panel</li> <li>- Horizontálne s manuálnym pohonom</li> <li>- Možnosť sklopenia v rozsahu 90°, výkon 6 kW</li> <li>- 2 x Vetvené určené na hrubé zrážanie profilových hrán 45°</li> <li>- Sílka v odobraní max. množstva materiálu pre ráševné opracovanie profilu alebo kalibráciu</li> <li>- Výkon každého vetvenia 2,2 kW</li> </ul>	<p>Complex machine allowing operative and simple changes of working parameters.</p> <p>Machine designed for the following operations:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- polishing straight edges of stone</li> <li>- shaping and polishing various arched edges</li> </ul> <p>Required requirements for sanding machine / polisher:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- production of straight edges in the range of 10 - 100 mm</li> <li>- production of arched edges in the range of 20 - 100 mm</li> <li>- possibility of simultaneous machining of boards of different thicknesses in the production of a straight edge</li> <li>- maximum protection of the machine structure against rust, ie. metalized (metalized) construction and shafts. Covers of stainless steel or cathoporesis-treated.</li> </ul> <p>Machining options:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Calibration (max. 50mm belt)</li> <li>- Polishing straight sides</li> <li>- Profiling and polishing of round profiles</li> <li>- Calibrating bevels on a straight side</li> <li>- Slots / blade trimming</li> <li>- Partial edge machining</li> <li>- Simultaneous machining of bevels at different thicknesses when polishing a straight edge</li> </ul> <p>Working spindles</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 x Tilling spindle for thickness calibration.</li> <li>- Movement in 2 axes - vertically with motorized drive and control via control panel</li> <li>- Horizontal with manual drive</li> <li>- 50 ° tilting option, power 6 kW</li> <li>- 2 x Spindle designed for coarse cutting of 45 ° profile edges</li> <li>- Used for max. amount of material for subsequent profile processing or calibration</li> <li>- Output of each spindle 2.2 kW</li> <li>- B x spindle mounted on one beam with the possibility of programmed locking in the range of 0 ° to 180 ° for machining or profile edges</li> </ul> <p>Rotation of spindles by hydro-motors</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Total power of hydraulic pump 22 kW</li> <li>- 4 x spindle for polishing veneers 45 ° (2x upper, 2x lower)</li> <li>- Output of each spindle 1.5 kW</li> <li>- Spindle for grooving or cutting pieces with a disc</li> <li>- 45 ° tilting of the support</li> <li>- 2x roller table at the inlet and outlet, length 1.5 m each</li> <li>- Color touch panel control</li> <li>- Complete fault diagnosis displayed on the monitor using images of all devices</li> <li>- Search for any faults immediately</li> <li>- Machine treatment with rust metallization</li> <li>- Water collection tub with side outlet</li> <li>- Pneumatic pressure pistons</li> <li>- Hydraulic drive for polishing heads</li> <li>- Software and manual in Slovak language</li> <li>- Electronic spindle feed and rotation control system as well as pressure rollers drop when material is transferred</li> <li>- Conveyor belt on rollers without drive, automatic speed adjustment on the control panel</li> <li>- The material to be machined is fed using an independent pneumatic system</li> <li>- Material can be machined without guide rail</li> <li>- Possibility to regulate each arm separately</li> <li>- Complete diagnosis by displaying all machine devices on the monitor</li> <li>- Possibility to preset and save work programs</li> <li>- Stainless steel covers</li> <li>- Protection of the machine against rust</li> <li>- Excess water collection container</li> </ul> <p>Technical parameters:</p>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 8 x vetvené osadené na jednom nosníku s možnosťou programovaného kyvania v rozmedzí 0° až 180° pre opracovanie alebo profilové hrany</li> <li>- Ošacanie vetven pomocou hydro-motorov</li> <li>- Celkový výkon hydraulického pump 22 kW</li> <li>- 4 x vetvené určené na leštenie faziet 45° (2x horná, 2x dolná)</li> <li>- Výkon každého vetvenia 1,5 kW</li> <li>- Vetvené určené na rezanie drôbk alebo orezavanie kusov kotúčom.</li> <li>- Vyklopenie suportu na 45°</li> <li>- 2x valečkový stôl na vstup a výstup, dĺžka každého 1,5 m</li> <li>- Ovládací farebný dotykový panel (touch screen)</li> <li>- Komplexná diagnostika zráv-problémov zobrazená na monitore pomocou obrázkov všetkých zariadení</li> <li>- Stroj oševnení metalizáciou proti hrzdi</li> <li>- Váňa pre zber vody s bočným vývodom</li> <li>- Pneumatické prílohy piesty</li> <li>- Hydraulický pohon leštiacich hláv</li> <li>- Software a manuál v slovenskom jazyku</li> <li>- Elektronický systém ovládania posuvu a ošacovania vetven ako aj pokies prílišných valcov vo chvíli prechodu obrábaného materiálu</li> <li>- Dopravný pás na vstupe bez pohonu, automatické nastavenie rýchlosti na ovládacom paneli</li> <li>- Obrábaný materiál je fiovovaný pomocou nezávislým pneumatickým systémom</li> <li>- Možnosť opracovania materiálu bez vodiacej lišty</li> <li>- Možnosť regulácie každého ramena zvlášť</li> <li>- Komplexná diagnostika pomocou zobrazenia všetkých zariadení stroja na monitore</li> <li>- Možnosť prednastavenia pracovných programov a ich uloženie</li> <li>- Kryty z nehrdzavejúcej ocele</li> <li>- Ochrana stroja proti hrzdi</li> <li>- Zberná nádrž na prebytočnú vodu</li> </ul> <p>Technické parametre:</p> <p>Výška pracovnej roviny 950 mm</p>				

	<p>Rýchlosť pásu 0-3 m/min          Priemer brúšnych kotúčov 130+150 mm          Priemer kalibračného nástroja 200 mm          Priemer nástroja pre nepravdelné profily 130 mm          Priemer kotúčov pre horný rez 260 mm          Príkon Min. 45 kW          Spotreba vody Max.180 l/min          Spotreba vzduchu Max.250 l/min          Stavebná výška stroja Max. 2200 cm</p>	<p>Height of working plane 950 mm          Belt speed 0-3 m/min          Diameter of grinding wheels 130+150 mm          Calibration tool diameter 260 mm          Tool diameter for regular profiles 130 mm          Diameter of discs for top cut 260 mm          Input min. 45 kW          Water consumption max. 180l/min          Air consumption max. 250l/min          Machine height max. 2200 cm</p>																		
<b>Vodný jet / Water jet</b>	<p>Stroj určený pre nasledujúce operácie:          -rezanie vnútorných rohov a výrezov s ostými rohmi (výrezy pre diery)          - rezy pod uhlom 45°          - narovnané rezy malých priemerov, ktoré nie je možné vykonať CNC kotúčovou pilou alebo iným obrábacím centrom pracujúcim s diamantovými nástrojmi</p> <p>Nužné požiadavky na stroj pre rezanie vysokotlakovým vodným lúčom:          -vzdĺžne rezacie hlavy v 5 osiach          -možnosť uhlového rezania v rozsahu až ± 60°          -vysokotlakové čerpadlo typu "elektrické servo čerpadlo" z obvodu: požadavky maximálnej úspory energie a nákladov na odžhu (náhradné diely). Požadavkou je taký typ vysokotlakového čerpadla, ktoré spotrebovávajú energiu len behom rezania, a nie v priebehu presunu rezacej hlavy          -Bato v priebehu naskladky a výložky materiálu          -pohon všetkých lebišiacich hláv pomocou hydraulického pohonu.          -60° uhlové rezanie – produkcia dielov s presným uhlom až do ± 60° s možnosťou kontinuálnej rotácie.          Možnosť rezania bez nutnosti zmeny pozície rezacej hlavy          -Udržovanie presnej vzdialenosti medzi tiskami a rezaným materiálom aj pri nerovnostiach materiálu          -Direct Drive DC- priamy pohon, servo motor pre 4 a 5 os, presnosť polohovania ± 0,1°          -Databáza algoritmov True Cut* vyniká pre stanovenie predpokladaného podrezu daného rezneho programu          -Podrez je následne eliminovaný počas rezania skokovkovo od 0° do 90°          -MULTI-PASS rezanie rýchla a jednoduchá tvorba skosov,          -Výrobe súčastí spracujúcich uhlom až do ± 60° s plynulou rotáciou          -Vysokotlakové servo čerpadlo          -Čerpadlo s pohonom servomotorom, pre okamžitý nábeh pracovného tlaku (4550 bar min.)          -5 osí rezná hlava s kontinuálnou rotáciou          -Software a manuál v slovenskom jazyku          -Abrazívne rezacie hlavice          -Systém sledovania rezu          -Automatická kontrola a regulácia hladiny vody          -Servisné riadenie osy ZSada náhradných dielov</p> <p>Technické parametre:          Rozmer pracovného stola Min. 2200 x 4400 mm          Rozmer rezacej/pracovnej plochy stola Min. 2100 x 4100 mm          Rozmer stola 2020 x 4400 mm          Užitočná dĺžka rezu 2100 x 4100 mm          Presnosť pohybu 0,15 mm          Maximálna rýchlosť pohybu pre presunoch 17,5 m/min          Maximálna rýchlosť rezu 17,5 m/min          Maximálny prierez 200 mm</p>	<p>Machine designed for the following operations:          - cutting of internal corners and cut-outs with sharp corners (sink cut-outs)          - cuts at 45°          - Shaped cuts of small radii that cannot be created by a CNC circular saw or other diamond tooling center</p> <p>Required requirements for high-pressure water jet cutting machine:          - 5-axis cutting head control          - Angle cutting capability up to ± 60°          - high pressure pump type "electric servo pump" for maximum energy savings and maintenance costs (spare parts). The requirement is a type of high pressure pump that only consumes energy during cutting and not during the transfer of the cutting head or during loading and unloading of the material          - Drive all polling heads by hydraulic drive.          - 60° angle cutting - production of parts with exact angle up to ± 60° with the possibility of continuous rotation.          - Cutting ability without changing the cutting head position          - Maintaining the exact distance between the nozzles and the material to be cut, even if the material is uneven          - Direct Drive DC- direct drive, servo motor for 4 and 5 axes, positioning accuracy ± 0.1°          - A database of True Cut* algorithms developed to determine the predicted cut of a given cutting program          - The undercut is then eliminated during cutting anywhere from 0° to 60°          - MULTI-PASS cutting, quick and easy bevel formation,          - Production of components at right angles up to a 60° with continuous rotation          - High pressure servo pump          - Actuator-driven pump for immediate start of working pressure (4550 bar min.)          - 5-axis cutting head with continuous rotation          - Software and manual in Slovak language          - Abrasive cutting heads          - Timber tracking system          - Automatic control and regulation of water level          - Z-axis service control          - Spare parts kit</p>																		
Doplňkové položky súvisiace s obstaraním predmetu zákazky / Additional items related to the acquisition of the subject of the contract																				
	<p>Celková cena v EURO bez DPH / Total price in EURO excl. VAT</p>																			
	<p>DPH v EURO / VAT in EURO</p>																			
	<p>Celková cena v EURO s DPH / Total price in EUR with VAT</p>																			

Meno, priezvisko, titul a podpis osoby/  
 Name, surname, title and signature of the person / persons authorized to act on behalf of the applicant / group leader